RB Service srl

MOSA

MOSA Weld

IT

CATALOGO GENERALE MOTOSALDATRICI

ESCLUSIVA
MENTE
MOSA
DA
1963

MOSA

SPECIALISTA IN QUALITÀ CON SOLUZIONI CHE FANNO LA DIFFERENZA

DAL 1963.

RIFERIMENTO MONDIALE PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA E SALDATURA.

Da oltre 50 anni MOSA si rivolge al mercato puntando sulle prestazioni e sull'affidabilità dei propri prodotti. Esperienza e impegno per l'innovazione posizionano MOSA come riferimento mondiale nella produzione di macchine che soddisfano le esigenze nei settori della produzione di torri d'illuminazione, energia elettrica e saldatura. Da questo esclusivo know how nascono tecnologie e prodotti, progettati e costruiti con rigorosi principi qualitativi che hanno decretato il successo delle soluzioni MOSA fra gli utilizzatori più esigenti.

M A D E I N I T A L Y

SETTORI D'IMPIEGO

TUBAZIONI

LAVORI STRADALI

CANTIERI

INDUSTRIA

LA GAMMA

PORTATILI

PORTATILI - BENZINA - CHOPPER SYSTEM

NEW MAGIC WELD ..... PAG. 9
MAGIC WELD 200 ..... PAG. 9

PORTATILI - DIESEL - CHOPPER SYSTEM

MAGIC WELD 200 YD PAG.10
MAGIC WELD 200 YDE PAG.10

PORTATILI - BENZINA/DIESEL - RAFFREDDATO AD ARIA

TS 200 BS CF PAG.11
TS 200 DS CF I DES CF PAG.11
TS 200 BS EL PAG.12
TS 200 BS EL P PAG.12
TS 200 DES EL PAG.13

PROFESSIONALI

PORTATILI - BENZINA/DIESEL - RAFFREDDATO AD ARIA

TS 250 KD EL PAG.16

SALDATRICE/GENERATORE - SUPERSILENZIATO - RAFFREDDATO AD ARIA/ACQUA - 3000 GIRI/MIN

CS 230 YSX CC/CV PAG.16
TS 300 KSX EL PAG.17
CS 350 KSX CC/CV PAG.17
TS 400 KSX EL PAG.18
TS 350 YSX BC PAG.18

SALDATRICE/GENERATORE - SILENZIATO/SUPERSILENZIATO - RAFFREDDATO AD ACQUA - 1500 GIRI/MIN

TS 400 PS BC PAG.19
TS 500 PS-BC 60Hz PAG.19
TS 600 PS BC PAG.20
TS 2X400 PSX BC PAG.20

DSP

SILENZIATO/SUPERSILENZIATO - RAFFREDDATO AD ACQUA - 1500/3000 GIRI/MIN

DSP 400 YSX PAG.26
DSP 500 PS PAG.26
DSP 600 PS PAG.27
DSP 2x400 PS PAG.27

SALDATRICI PORTATILI

- Silenziati/ Supersilenziati
- Carrello traino
- Barella protettiva
- Diesel / Benzina
- Saldatrice ad arco in corrente continua

with MOSA POWER OPTIMISER patent pending

Alcune saldatrici incorporano la funzione “Power Optimizer”, progettata e brevettata da MOSA. Si tratta di una tecnica di controllo specifica intesa ad evitare il sovraccarico del motore quando questo lavora in prossimità della massima potenza. Con il “Power Optimizer” è possibile assicurare un funzionamento stabile ed ottimale in tutte le condizioni di saldatura, sfruttando appieno la potenza del motore.

DIMENSIONI RIDOTTE GRANDI PRESTAZIONI

LANCIATA NEL 2005, LA NEW MAGIC WELD È UNA SALDATRICE COMPATTA E PROFESSIONALE, FACILE DA TRASPORTARE.

Il peso dell'intera macchina è di soli 34 kg. Azionata da un motore Honda a benzina, utilizza un alternatore innovativo a magneti permanenti per fornire una corrente di saldatura fino a 150 A CC.

La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "erogazione di potenza su richiesta", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore. La New Magic Weld è in grado di saldare qualsiasi tipo di elettrodo (basico, rutile, cellulosico) fino a 3.25 mm e sfrutta appieno la potenza del motore grazie ad una tecnica messa a punto da Mosa, denominata "Power Optimizer". Inoltre, è possibile anche l'utilizzo come generatore di potenza ausiliaria fino a 2 kW CC per l'alimentazione di piccoli utensili o di lampade. La New Magic Weld si dimostra indispensabile come strumento portatile per l'effettuazione di riparazioni.

MAGIC WELD 200

TUTTA LA POTENZA DI UNA SALDATRICE DA 200A IN SOLI 61 KG

La Magic Weld 200 è un generatore di saldatura compatto, leggero e professionale in grado di erogare fino a 200 A con un ciclo di lavoro (duty cycle) del 60%. È azionata da un motore Honda a benzina e utilizza un innovativo alternatore a magneti permanenti in grado di erogare una potenza di circa 5 kW.

La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "**erogazione di potenza su richiesta**", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore. La Magic Weld 200 è in grado di saldare qualsiasi tipo di elettrodo (basico, rutile, cellulosico) fino a 4 mm e sfrutta appieno la potenza del motore grazie ad una tecnica messa a punto da MOSA, denominata "Power Optimizer". Inoltre è disponibile una potenza ausiliaria di 3.25 kW / 50 Hz, adeguata per l'alimentazione di piccoli utensili o di lampade. Un'altra caratteristica professionale della Magic Weld 200 è la presenza della predisposizione per la connessione di un comando a distanza (opzionale), che consente la regolazione remota fino a 20 m dalla macchina.

NEW MAGIC WELD

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria c.c. con micro-interruzioni a salvaguardia degli utensili
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	30A ÷ 150A
Servizio	150A 60%
Tensione di innesco	67V
GENERAZIONE IN C.C. - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza monofase (max)	2 kW / 230Vc.c. / 8.7 A
Potenza monofase (continua)	1.6 kW / 230Vc.c. / 6.9 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - BENZINA 4-TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Honda GX 200
* Potenza netta	4 kW (5.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 196 cm^3
Regime	4000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	3.1 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	420x360x480
* Peso a secco	34 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

MAGIC WELD 200

PORTATILI
BENZINA
CHOPPER SYSTEM

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per basso livello olio
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 200A
Servizio	200A 60%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza monofase (max)	3.25 kVA / 230V / 14.1 A
Potenza monofase (continua)	2.8 kVA / 230V / 12.2 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - BENZINA - 4 TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Honda GX 270
* Potenza netta	6.3 kW (8.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 270 cm^3
Regime	3600 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	5.3 l
Autonomia (saldatura 60%)	3.5 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	630x490x540
* Peso a secco	61 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

MAGIC WELD 200 YD

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 200A
Servizio	170A 60%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza monofase (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Potenza monofase (continua)	3 kVA / 230V / 13 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Yanmar L70N
* Potenza netta	4.9 kW (6.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 320 cm^3
Regime	3600 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.0 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	3.3 l
Autonomia (saldatura 60%)	3.3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	630x490x540
* Peso a secco	72 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

MAGIC WELD 200 YDE

PORTATILI
DIESEL
CHOPPER SYSTEM

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per bassa pressione olio
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 200A
Servizio	170A 60%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza monofase (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Potenza monofase (continua)	3 kVA / 230V / 13 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Yanmar L70N
* Potenza netta	4.9 kW (6.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 320 cm^3
Regime	3600 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.0 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	3.3 l
Autonomia (saldatura 60%)	3.3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	630x490x540
* Peso a secco	91 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

TS 200 BS CF

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
Servizio	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%
Tensione di innesco	98V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - BENZINA, 4 TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Honda GX 390
* Potenza netta	8.2 kW (11.1 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 389 cm^3
Regime	3000 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	6.1 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	910x530x580 mm
* Peso a secco	111 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

TS 200 DS CF | DES CF

PORTATILI
BENZINA/DIESEL
RAFFREDDATO AD ARIA

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- Avviamento a strappo (DS) - Avviamento elettrico (DES)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 100A - 90A ÷ 190A
Servizio	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%
Tensione di innesco	98V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 435 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Capacità serbatoio	5.5 L	
Autonomia (saldatura 60%)	5.5 H	
Grado di protezione IP	IP 23	
* Dimensioni Lxlxh (mm)	900x550x620	
* Peso a secco	130 kg	150 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

TS 200 BS / EL

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 155A
Servizio	155 A 60% - 120A 100%
Tensione di innesco	65V
GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	4 kVA / 230V / 17.4 A
Potenza monofase	2 kVA / 48V / 41.6 A
Booster - Avviatore per motori	170A - 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe di isolamento	H

MOTORE - BENZINA 4-TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Honda GX 390
* Potenza netta	8.2 kW (11.1 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 389 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	6.1 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	870x525x590
* Peso a secco	106 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

TS 200 BS / EL P

PORTATILI
BENZINA/DIESEL
RAFFREDDATO AD ARIA

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20 ÷ 170A
Servizio	170A 60% - 140 A 100%
Tensione di innesco	65V
GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	4 kVA / 230V / 17.4 A
Booster - Avviatore per motori	170A - 12Vc.c.
Classe di isolamento	H

MOTORE - BENZINA 4-TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Honda GX 390
* Potenza netta	8.2 kW (11.1 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 389 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	6.1 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	870x525x590
* Peso a secco	106 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

TS 200 DES / EL

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20 ÷ 170A
Servizio	170A 60% - 130A 100%
Tensione di innesco	65V
GENERAZIONE C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 435 cm^3
Regime	3000 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	5.5 l
Autonomia (saldatura 60%)	5.5 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	900x550x620
* Peso a secco	133 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

MOSA Weld

SALDATRICI PROFESSIONALI

- **Power Optimizer** (sistema di ottimizzazione della potenza del motore)
- **Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodo cellulosico**
- **Saldatrice ad arco in corrente continua**
- **Presa per scriccatura**
- **Silenziato/Supersilenziato**
- **Carrello traino**
- **Protezione motore**
- **Diesel / Benzina**

COMPATTE ED AFFIDABILI PER I PROFESSIONISTI DEL SETTORE

Sono progettate per soddisfare le necessità di saldature tecniche più esigenti. Possono funzionare contemporaneamente sia come motosaldatrice e sia come gruppo elettrogeno trifase e monofase.

WAC

CC/CV
Pannello di controllo della saldatura

Inoltre sono indicate per un ampio spettro di usi, tra i quali la costruzione metallica, edilizia, pipeline e cantieri navali. Corrente di saldatura continua con elettrodi fino a 8 mm di diametro, compresi anche gli elettrodi cellulosici. Sono motosaldatrici carenate e insonorizzate.

TS 250 KD EL

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 250A
Servizio	250A 35% - 200A 60%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6.5 kVA / 400V / 9.4 A
Potenza monofase	4.5 kVA / 230V / 19.5 A
Potenza monofase	2 kVA / 48V / 41.6 A
Avviatore per motore c.c.	200A / 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	KOHLER KD 477/2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.7 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	9 l
Autonomia (saldatura 60%)	5.3 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1050x530x630
* Peso a secco	200 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

CS 230 YSX CC/CV

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 3000 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Saldatura con elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo (MIG)
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore EV
- Super Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 210A (STICK - TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Servizio	210A 60% - 180A 100%
Tensione di innesco	65V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	23 l
Autonomia (saldatura 60%)	23 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1020x645x930
* Peso a secco	230 kg
** Potenza acustica LwA misurata (pressione LpA)	91 dB(A)(66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica LwA garantita (pressione LpA)	92 dB(A)(67 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 3000 GIRI/MIN

TS 300 KSX EL

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Avviamento elettrico
- Protezione motore EV
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 300A
Servizio	300A 60% - 250A 100%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	10 kVA / 400V / 14.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	KOHLER KD 477/2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	23 l
Autonomia (saldatura 60%)	9.2 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1320x790x750
* Peso a secco	375 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	97 dB(A)(72 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

CS 350 KSX CC/CV

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 3000 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Saldatura con elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo (MIG)
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (38 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 350A (STICK-TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Servizio	350A 35% - 300A 60% - 250A 100%
Tensione di innesco	66V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	10 kVA / 400V / 14.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	KOHLER KD 477.2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	38 l
Autonomia (saldatura 60%)	15.2 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1230x690x925
* Peso a secco	345 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/ SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 3000 GIRI/MIN

TS 400 KSX EL

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 400A
Servizio	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	13 kVA / 400V / 18.7 A
Potenza monofase	7 kVA / 230V / 30.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA	
Modello	KOHLER KD 625/2
* Potenza netta	18.8 kW (25.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 1248 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	26 l
Autonomia (saldatura 60%)	8 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1455x840x880
* Peso a secco	465 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

TS 350 YSX BC

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/ SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 3000 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 350A
Servizio	350A 35% - 320A 60% - 270A 100%
Tensione di innesco	75V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	12 kVA / 400V / 17.3 A
Potenza monofase	7 kVA / 230V / 30.4 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Yanmar 3 TNV 76
* Potenza netta	16.5 kW (25.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 1116 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	45 L
Autonomia (saldatura 60%)	13 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1610x720x1110
* Peso a secco	530 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 LWA (68 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 1500 GIRI/MIN

TS 400 PS BC

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 400A
Servizio	400A 60% - 350A 100%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	16 kVA / 400V / 23.1 A
Potenza monofase	12 kVA / 230V / 52.2 A
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 404A-22G1
* Potenza netta	20.3 kW (27.6 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.8 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	16 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1720x980x1110
* Peso a secco	780 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

TS 500 PS BC 60HZ

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ARIA - 1500 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A ÷ 200A / 20A ÷ 500A)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Presa per scriccatura disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 500A
Servizio	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%
Tensione di innesco	70V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	16 kVA / 400V / 23.1 A
Potenza monofase	12 kVA / 230V / 52.2 A
Potenza monofase	6 kVA / 110V / 54.4 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 404D-22G
* Potenza netta	22.6 kW (30.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm^3
Regime	1800 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	4.2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	14.5 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1720x980x1110 mm
* Peso a secco	780 Kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	94 LWA(A) (69 LWA(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ACQUA - 1500 GIRI/MIN

TS 600 PS BC

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A ÷ 200A / 20A ÷ 600A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20A ÷ 600A
Servizio	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%
Tensione di innesco	75V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	40 kVA / 400V / 57.7 A
Potenza monofase	15 kVA / 230V / 65.2 A
Potenza monofase	8 kVA / 110V / 72.7 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBO COMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	65 l
Autonomia (saldatura 60%)	10.5 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	2030x870x1130
* Peso a secco	1025 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

TS 2X400 PSX BC

SALDATRICE/GENERATORE
SILENZIATO/SUPERSILENZIATO
RAFFREDDATO AD ACQUA - 1500 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro digitali di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua) - SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Corrente Costante)	
Campo di regolazione	20A ÷ 400A (2X)
Servizio	2X400A 35% - 2X360 A 60% - 2X330 A 100%
Tensione di innesco	68 V
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	40 kVA / 400V / 57.8 A
Potenza monofase	20 kVA / 230V / 87 A
Classe di isolamento	H

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6.7 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	102 l
Autonomia (saldatura 60%)	15 h
Grado di protezione IP	IP 44
* Dimensioni Lxlxh (mm)	2490x1030x1480
* Peso a secco	1300 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

MOSA

SALDATRICI DSP

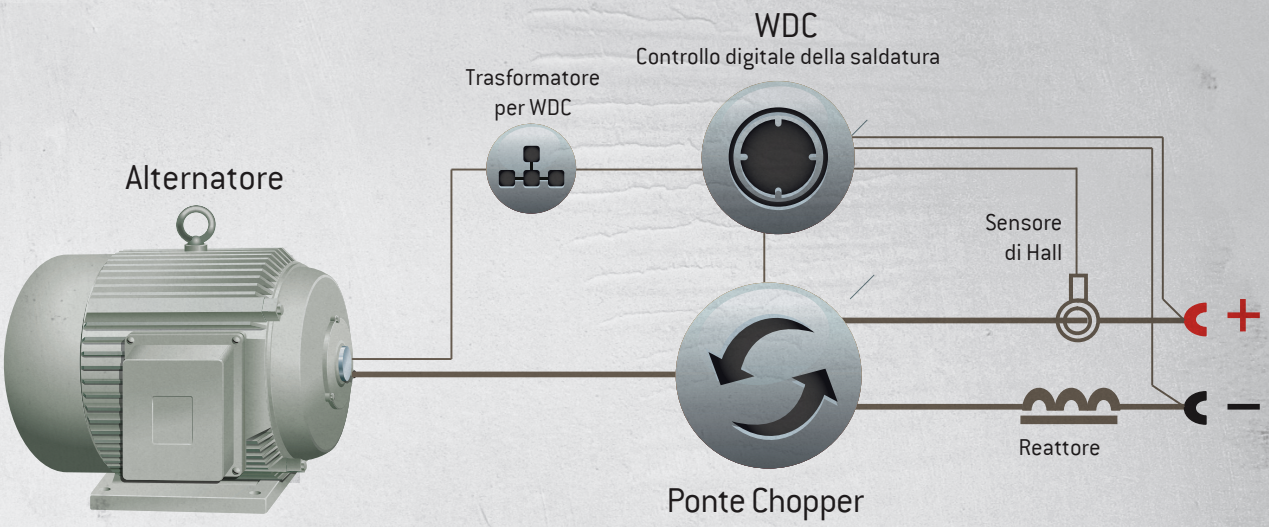
- **Doppia scala di saldatura** (HALF/FULL - 50% / 100%)
- **Generatore di corrente c.a. trifase e monofase**
- **Basamento a tenuta liquidi**

- **Saldatrice ad arco multi-processo:**
  - **SMAW:** saldatura con elettrodo rivestito (STICK)
  - **GTAW:** saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - **GMAW:** saldatura a filo (MIG)
  - **FCAW:** saldatura a filo animato (FLUX CORED)

TECNOLOGIA DIGITALE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA

L'acronimo DSP, con cui è denominata questa linea di motosaldatrici MOSA, sta per "Digital Signal Processor" ed identifica il fatto che la regolazione dei parametri di saldatura viene effettuata con tecnica digitale. Più precisamente, nella centralina DSP sono installati i programmi attraverso i quali viene effettuato il controllo dei diversi processi di saldatura supportati. L'attuazione del controllo viene realizzata mediante un convertitore di tipo "Chopper" (Chopper System), che opera ad alta frequenza (20 kHz). L'elevata frequenza di conversione consente di ottenere delle caratteristiche di saldatura superiori rispetto a quelle possibili con tecniche più tradizionali a bassa frequenza.

DSP TECHNOLOGY



CONTROLLO PRATICAMENTE ISTANTANEO DELLA CORRENTE E DELLA TENSIONE DI SALDATURA

CARATTERISTICHE

Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura.

1. **LIFT ARC TIG** - Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.

2. **STICK (3 PROGRAMMI)** - Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.

3. **MIG MAG** - È dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).

DSP Voltmetro/Amperometro di saldatura & Spia VRD

Il frontalino della centralina DSP è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All'inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell'unità remota.
Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura.

pannello di controllo digitale

Il software della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

a) **Power Optimizer** - Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura

b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura

c) **Inversione di polarità** - La centralina gestisce il teleruttore che attua l'inversione di polarità, quando presente.

La centralina DSP attua anche alcune funzioni di protezione:

- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione

DSP 400 YSX

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco multiprocesso
  - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STICK)
  - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - GMAW: saldatura a filo (MIG)
  - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10A ÷ 400A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 40 V
Servizio	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%	350A 60% - 300A 100%
Tensione di innesco	65V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	12 KVA / 400V / 17.3 A	
Potenza monofase	7 KVA / 230V / 30.4 A	
Potenza monofase	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H	

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Yanmar 3TNV76
* Potenza netta	16.5 kW (22.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 1116 cm^3
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	45 l
Autonomia (saldatura 60%)	13 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1610x720x1110
* Peso a secco	530 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

DSP 500 PS

SALDATRICI DSP

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco multi-processo:
  - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STICK)
  - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - GMAW: saldatura a filo (MIG)
  - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 500A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 40 V
Servizio	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%	450A 60% - 400A 100%
Tensione di innesco	62 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	16 KVA / 400V / 23.1 A	
Potenza monofase	12 KVA / 230V / 52.2 A	
Potenza monofase	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H	

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 404D-22G
* Potenza netta	20.3 kW (27.6 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.8 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	16 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	1720x980x1110
* Peso a secco	750 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

DSP 600 PS

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco multi-processo:
  - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STICK)
  - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - GMAW: saldatura a filo (MIG)
  - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10A ÷ 600A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 40 V
Servizio	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%	550A 60% - 500A 100%
Tensione di innesco	60V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	30 KVA / 400V / 43.3 A	
Potenza monofase	15 KVA / 230V / 65.2 A	
Potenza monofase	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H	

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33G1
* Potenza netta	30.4 kW (41.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	65 l
Autonomia (saldatura 60%)	13 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni Lxlxh (mm)	2030x870x1130
* Peso a secco	1000 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

DSP 2X400 PS

SALDATRICI DSP

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco multi-processo:
  - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STICK)
  - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - GMAW: saldatura a filo (MIG)
  - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP5
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 400A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 36 V
Servizio	2X400A 35% - 2X360A 60% - 2X330A 100%	2X360A 60% - 2X330A 100%
Tensione di innesco	68 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ -ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	40 KVA / 400V / 57.8 A	
Potenza monofase	20 KVA / 230V / 87 A	
Potenza monofase	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H	

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm^3
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6.7 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	102 l
Autonomia (saldatura 60%)	15 h
Grado di protezione IP	IP 44
* Dimensioni Lxlxh (mm)	2490x1030x1480
* Peso a secco	1350 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

I SERVIZI

RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali,
garantiti direttamente dal costruttore.

ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili,
per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.

GARANZIA

Una precisa sicurezza per la soddisfazione del cliente:
due anni di garanzia inclusa nel prezzo.

LUBRIFICANTI

Mosa raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.

RB Service srl

MOSA

BCS GROUP

I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo: i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore.

901900101 04/16

welcomeadv.it